

ホットスタンピング入門

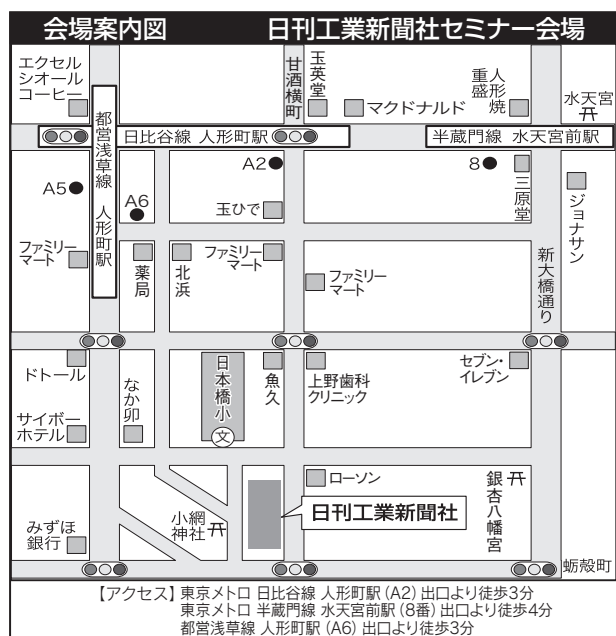
～自動車軽量化に向けた超高強度鋼部材成形法～

日時 2019年 **2月22日(金)** 10:00～17:00
(9:30 受付開始、休憩 12:30～13:30)

主催  日刊工業新聞社

会場 日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム
東京都中央区日本橋小網町 14-1 (住生日本橋小網町ビル)

受講料 **43,200円**(資料含む、消費税込)
*同時複数人数お申し込みの場合2人目から38,880円



日刊工業新聞社 東京本社 セミナールーム

東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

【アクセス】

東京メトロ日比谷線『人形町駅』A2出口 徒歩3分、都営浅草線『人形町駅』A6出口 徒歩3分

東京メトロ半蔵門線『水天宮前駅』8番出口 徒歩4分

※会場には受講者用の駐車場がありません。必ず最寄りの公共交通機関でご来場ください。

※講義の録音・録画は固くお断りいたします。

●申込方法

申込書を郵送又はFAXにて下記にお申し込みください。ホームページからお申し込みできます。(http://corp.nikkan.co.jp/seminars/) 受講料は銀行振込で受講票及び請求書が到着次第、開催日1週間前までにお支払いください。

なお、キャンセルにつきましては開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。振込手数料は貴社でご負担願います。

口座名義	りそな銀行	東京営業部	当座	656007
㈱日刊工業新聞社	三井住友銀行	神田支店	当座	1023771
	みずほ銀行	九段支店	当座	21049
	三菱UFJ銀行	神保町支店	当座	9000445

●申込先 日刊工業新聞社 業務局 イベント事業部 技術セミナー係

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 (住生日本橋小網町ビル)

TEL 03 (5644) 7222 FAX 03 (5644) 7215

e-mail : j-seminar@media.nikkan.co.jp

受講申込書

2/22 ホットスタンピング

お申し込みは **FAX 03-5644-7215**

■受講料：43,200円 (資料含む、消費税込) *同時複数人数お申し込みの場合2人目から38,880円

※振込手数料は貴社にてご負担ください。

会社名	フリガナ	業種	
氏名	フリガナ	TEL	
	部署・役職	FAX	
所在地	〒		
	E-mail :	※今後、E-mailによるご案内を希望しない方は <input type="checkbox"/> チェックをしてください。	

※お申込み受付後、受講票ならびに請求書をお送りいたします。

No.180409

個人情報の取り扱いについて

ご登録いただいた情報は日刊工業新聞社が細心の注意を払い、展示会・セミナー・サービス等、各種ご案内を送らせていただくことを目的に利用させていただきます。

なお、宛先変更・配信停止をご希望の際は右記までご連絡ください。【ご連絡先】日刊工業サービスセンター 情報事業部 nkmail01@nikkansc.co.jp

開催主旨

ホットスタンピングとは高強度な自動車部材を製造する加工法で、現在は欧米の自動車メーカーが先行して部材製造に多用されている技術です。我が国の自動車部品の製造現場ではまだ技術開発の途上ですが、自動車の軽量化と衝突安全性の向上という、相反する要求に応えうる成形技術として注目されており、今後は急速な技術開発が期待されています。

本セミナーでは、この技術について体系的に記した「ホットスタンピング入門」の著者を講師に迎え、基礎的な技術・理論から今後の同技術の応用が期待される分野といった最新情報まで、網羅的かつ分かりやすく解説します。

講師

豊橋技術科学大学 機械工学系 教授 **森 謙一郎** 氏

【略歴】 1953年8月4日 大阪府生まれ。
1978年 神戸大学大学院工学研究科修士課程修了。
79年 京都大学大学院工学研究科博士課程中途退学。
83年 京都大学工学博士。
79年 京都工芸繊維大学助手。
90年 大阪大学基礎工学部助教授。
97年 豊橋技術科学大学教授。現在に至る。

塑性加工の有限要素法の開発、新塑性加工プロセスの開発に注力。日本塑性加工学会新進賞・論文賞・会田技術奨励賞・会田技術賞・技術開発賞・天田賞・国際精密鍛造賞、日本鉄鋼協会学術記念賞（西山記念賞）、イギリス機械学会生産部門A M Strickland論文賞、粉体粉末冶金協会技術進歩賞などを受賞。日本塑性加工学会フェロー、CIRP Fellowなど

プログラム

- 第1章 自動車の軽量化
- 第2章 ホットスタンピングの概要
- 第3章 鋼板特性
- 第4章 プレス成形・ダイクエンチング特性
- 第5章 加熱装置、プレス機械、金型、搬送装置
- 第6章 後加工
- 第7章 通電加熱ホットスタンピング
- 第8章 シミュレーションの利用
- 第9章 今後の応用分野

本セミナーでは書籍「ホットスタンピング入門 自動車軽量化に向けた超高強度鋼部材成形法」（日刊工業新聞社刊）をテキストとして使用します。受講者へはセミナー当日、進呈いたします。